Éclairage durable pour infrastructures de transport

Depuis 1927

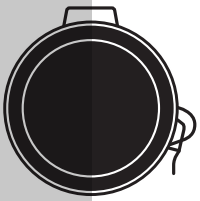
















Sammode

Éclairage durable pour les infrastructures de transport

Sammode, la performance durable 2

Un siècle d'excellence au service de l'industrie et des infrastructures 4

Une R&D ancrée, rigoureuse, tournée vers l'avenir 6

Concevoir juste, fabriquer durable 8

Durabilité, RSE et éclairage juste 10

Notre système tubulaire et son efficacité inégalée 12

Sammode éclaire le monde 14

Les différents types d'éclairage 16

Smart lighting Sammode et performance opérationnelle 18

Sammode, la référence pour toutes les infrastructures 20

Zones d'exploitation et d'entretien du matériel	Ateliers de maintenance, Fosses de visite, Entrepôts, Trains travaux	22
	Tunnels ferroviaires, Galeries de sécurité	24
	Centres bus et dépôts	26
	Ports de marchandises, Vraquiers, Chantiers navals	28
Espaces voyageurs	Quais de gare, Quais de métro, Circulations et passerelles	30
	Halls de gare, Plateformes intermodales	32
	Ports de plaisance, Marinas, Ferries	34
	Terminaux aéroportuaires	36
	Autres mobilités : Parkings, Stations de tramway…	38

Guide de choix par contraintes 40

Sammode, un accompagnement sur mesure et expert à chaque étape de votre projet 42

Sammode, une histoire d'excellence, d'honnêteté et d'ingéniosité

Excellence

Chez Sammode, viser l'excellence n'est pas une posture, mais une exigence permanente, une fidélité à soi-même. Depuis 1927, nous concevons et fabriquons des luminaires robustes, fonctionnels, performants, fiables, durables et bien dessinés, capables de résister et éclairer durablement dans les ambiances les plus exigeantes : empoussièrement, humidité, températures extrêmes, corrosion, stress mécaniques…

L'excellence Sammode résulte de la précision de la conception, du choix méticuleux des matériaux et composants, de la rigueur des essais en laboratoire et de la qualité de chaque geste à chaque étape de la production.

Honnêteté

Chez Sammode, penser commence par l'écoute sincère et attentive de ce dont nos clients ont besoin, dans la diversité de leurs applications, de leurs process, de leurs exigences. Puis vient le travail sur la réponse juste, celle qui satisfera ces exigences et résistera à l'épreuve du temps. L'honnêteté, c'est aussi ce refus obstiné des effets de manche, du superflu et de l'inutile.

Ingéniosité

L'ingéniosité chez Sammode n'est pas une fin en soi mais le meilleur moyen de bien faire notre travail. Elle est cette intelligence concrète, patiente, presque artisanale, qui cherche, trouve, ajuste. Elle participe à l'excellence. Elle vise à faire mieux, plus simple, plus durable, tout en maîtrisant les coûts.

Nous croyons que l'économie de gestes, de pièces, de mots, est un gage d'efficacité et une forme de beauté. Alors oui, chez Sammode, l'invention est utile, l'engagement de moyens est justifié, le design est technique, la forme découle de la fonction. Parce qu'au fond, notre devise pourrait être celle-ci : *faire juste, faire bien, faire durable*.

Nous croyons que le bon luminaire est celui qu'on oublie une fois installé, tant il est fiable.

Sammode,

la performance durable

Depuis près d'un siècle, Sammode accompagne les industriels pour qui fiabilité et durabilité ne sont pas des options. Partout où les contraintes sont fortes, nous apportons des réponses précises, adaptées à chaque usage. Performance, robustesse, réparabilité, évolutivité : tout est pensé pour durer.



Une conception pensée pour durer

Chez Sammode, nous concevons des luminaires avec une idée simple : accompagner le bâtiment tout au long de sa vie. Rien d'éphémère ici. La justesse de la conception, la qualité de fabrication, la robustesse de l'assemblage, le choix des matériaux forment un tout cohérent, fiable, durable. Certains de nos modèles sont garantis jusqu'à 10 ans. Et nous assurons la disponibilité des pièces pendant 30 ans. C'est notre manière de refuser l'obsolescence, de préférer la transmission au jetable.

La robustesse comme principe

Nos luminaires sont faits pour affronter les environnements les plus exigeants. Acier inoxydable, verre borosilicaté, matériaux composites rigoureusement testés : chaque élément est sélectionné pour résister. Aux chocs, à la corrosion, aux vibrations, aux produits chimiques, selon les versions. Certains modèles fonctionnent à -60 °C, d'autres à +200 °C. Ils sont là où l'on n'attend pas forcément la lumière, mais où elle doit être présente. Fiable. Efficace. Durable.



Une étanchéité absolue et durable

Notre conception et design tubulaire uniques garantissent une protection totale contre la pénétration d'eau, de poussière ou d'agents agressifs externes. Nos luminaires affichent des indices d'étanchéité maximum (IP66, IP68 et IP69K), résistent aux lavages haute pression, aux ambiances humides, aux contraintes extrêmes. Dans les usines, les laboratoires ou les atmosphères explosibles ils éclairent efficacement et résistent durablement.

Notre obsession : une fiabilité incomparable pour garantir la sécurité des opérateurs, assurer la continuité de la production et éviter ainsi les coûts élevés d'arrêt de fabrication.



Une lumière stable et juste

Chez Sammode, la performance ne se mesure pas seulement en lumens. Elle s'inscrit dans la durée. C'est pourquoi nous sélectionnons nos composants avec exigence et concevons nos produits pour garantir un éclairage stable, juste, constant. L'intégration du smart lighting s'inscrit dans cette même logique : offrir un éclairage pertinent, fonctionnel, économique, au service de l'usage.

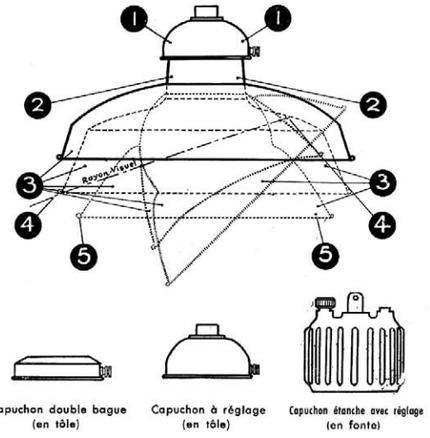
Réparer plutôt que jeter

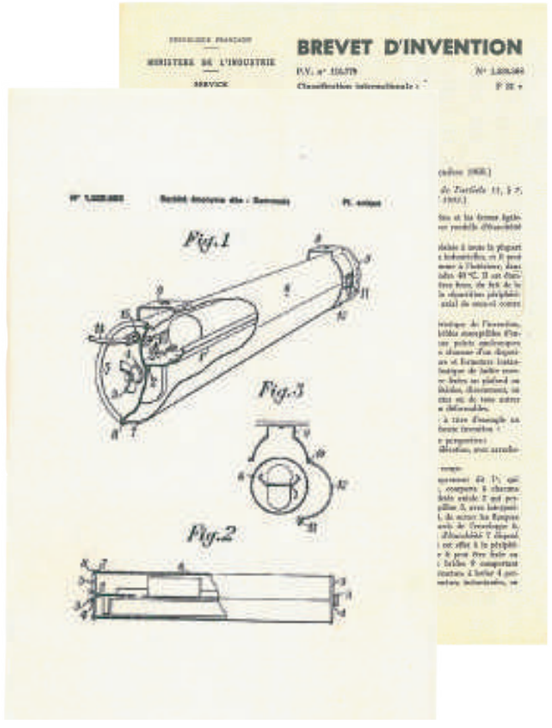
Nos luminaires sont entièrement démontables. Chaque pièce — module LED, vasque, driver, joints, platine, embouts, fixations — peut être remplacée. Cette capacité à réparer, à adapter, prolonge leur vie. Et ouvre la voie à l'évolution technologique, sans renoncer à l'existant. Une autre façon de penser la responsabilité, avec précision et pragmatisme.

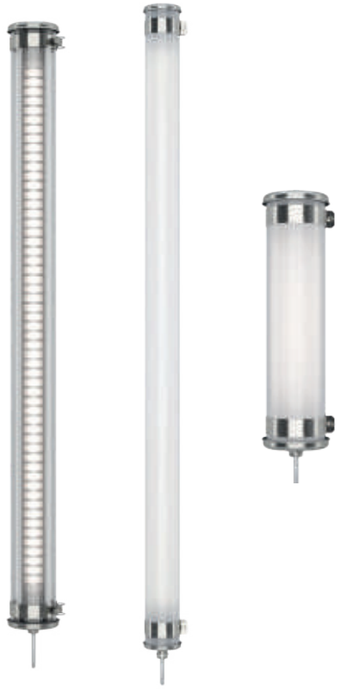
Un siècle d’excellence

au service de l’industrie et des infrastructures









Sammode, l’inventeur du luminaire tubulaire.

Depuis 1927, Sammode conçoit et fabrique des luminaires techniques pour les environnements les plus exigeants. Industrie lourde, production d’énergie, agroalimentaire, infrastructures de transport : partout où la lumière doit être fiable et efficace, Sammode apporte une réponse précise, éprouvée, durable.

Dès la fin des années 1920, Sammode s’engage dans l’éclairage technique industriel. En 1967, elle invente le Tube Fluorescent Hermétique — le TFH — qui deviendra la référence, des ateliers d’usine aux tunnels ferroviaires.

Dans les années 1980, forte de son expertise industrielle et de ses savoir-faire dans le travail des métaux, elle élargit son champ d’action à l’éclairage architectural et des équipements publics, intérieur et extérieur.

Puis, à partir de 2015, Sammode investit de nouveaux territoires en développant des gammes pour le résidentiel, l’hôtellerie et la restauration.

100 % des luminaires Sammode sont fabriqués en France.

Entreprise familiale et indépendante

Née dans les Vosges à Châtillon-sur-Saône où elle assure toujours l’intégralité de sa production, Sammode revendique une maîtrise complète de son métier. Recherche, conception, prototypage, essais, fabrication : tout est pensé et réalisé en France, avec une exigence constante de qualité et de traçabilité. Nos composants sont quasi-exclusivement français ou européens, notre production est certifiée ISO 9001, et nous fabriquons des gammes de luminaires certifiées CQC, ENEC, NF AEAS ou ATEX/IECEx…

Sammode, ce sont aussi des convictions puissantes, un engagement de toujours pour le développement durable, qui se manifeste par des choix et une politique concrète en faveur de la préservation des savoir-faire industriels en France, de l’éco-conception, de la réparabilité, de la durabilité. Cette vision industrielle constante, saluée par une médaille d’or Ecovadis, se déploie depuis maintenant 4 générations, portée par des équipes engagées au service d’un éclairage juste, performant, fiable et durable.

Maîtriser la chaîne, de la conception au produit fini

Sammode articule depuis toujours industrie et artisanat, technologies de pointe et savoir-faire patrimoniaux. C’est cette alliance fondatrice qui fait notre singularité. Nos outils sont conçus en interne. Nos composants sont rigoureusement sélectionnés. Notre production est en grande partie internalisée. Ces choix structurels, qui font de nous des industriels fabricants, nous offrent un haut niveau de maîtrise de la qualité, des délais et de la durabilité de nos produits.

« Lorsqu’un client choisit l’un de nos produits, il n’acquiert pas seulement un luminaire, mais aussi une intelligence et un service. »

Emmanuel Gagnez,
PDG de Sammode

Une R&D ancrée, rigoureuse, tournée vers l'avenir





L'innovation à l'origine

Chez Sammode, l'innovation est le prolongement naturel d'un geste fondateur : en 1967, Sammode invente le luminaire tubulaire hermétique (TFH), une solution emblématique devenue la référence.

À Lamotte-Beuvron, au cœur de la Sologne, dans une ancienne imprimerie reconvertie avec soin par l'agence d'architectes Freaks, notre centre de R&D et laboratoire donnent corps à cette ambition. Chaque luminaire est éprouvé dès les premières phases de développement, dans ses conditions réelles d'utilisation. C'est aussi un lieu d'échange, d'accueil, de dialogue avec nos clients — car nous croyons, chez Sammode, que l'innovation est toujours collective.

Chaque jour, nos équipes améliorent la performance de nos luminaires et en conçoivent de nouveaux : matériaux innovants, assemblages optimisés, composants efficaces, solutions bas carbone…

Objectif : des produits justes, robustes et durables.

Innover pour demain

L'éclairage intelligent s'inscrit pleinement dans cette démarche. Nous en développons l'intégration avec la même exigence que le reste : capteurs, pilotage, gestion de l'intensité, scénarios d'usage… Chaque fonction est pensée pour être utile, sobre, pertinente. Pas de geste superflu, mais du sens et de la justification d'usage. Chez Sammode, la lumière devient réactive, adaptable, précise — sans jamais perdre ce qui fait sa force : la fiabilité.

Pour répondre à la diversité des besoins industriels et architecturaux, nous avons conçu un configurateur en ligne capable de générer, chiffrer et documenter des millions de variantes de nos luminaires.

Chaque année, près de 10 % de notre chiffre d'affaires sont investis dans la recherche, le développement et l'amélioration technique.

Une manière d'affirmer, sans ostentation, que l'innovation durable ne se proclame pas — elle se construit, jour après jour.





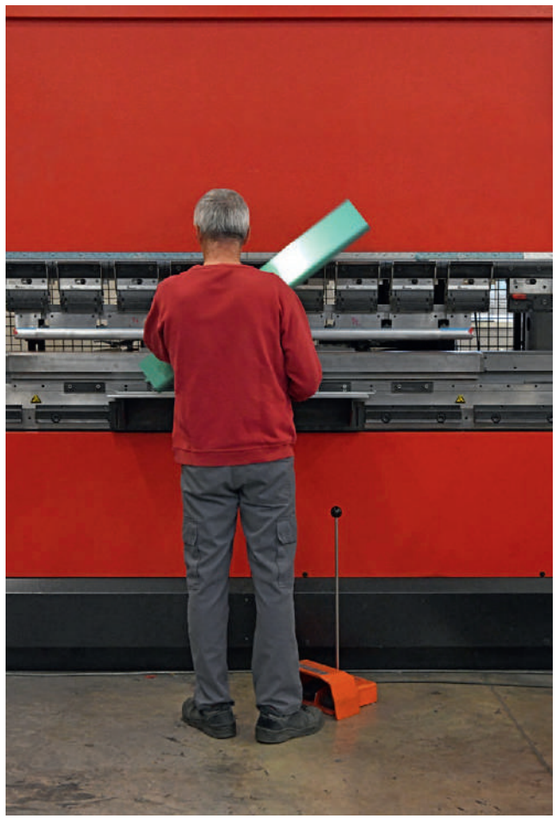


Pour toutes les photos : Centre de R&D Sammode, Lamotte-Beuvron (41)
De haut en bas, de gauche à droite

1. Vue extérieure
2. Photogoniomètre
3. Salle de test d'étanchéité à l'eau
4. Salle de tests d'endurance
5. Banc de test d'étanchéité aux poussières

Concevoir juste, fabriquer durable





« Née dans un territoire industriel et rural, au climat à la fois rigoureux et fécond, Sammode a conservé cette culture de concepteur-fabricant à la conscience aiguë du caractère limité des ressources, bien avant que la crise climatique ne vienne cruellement rappeler ce qui n'aurait jamais dû cesser d'être une évidence partagée. Aussi, depuis l'origine, la durabilité est au cœur de notre philosophie de conception, avec des produits réparables… »

Emmanuel Gagnez,
PDG de Sammode

Pour toutes les photos :
Usine Sammode,
Châtillon-sur-Saône (88)

1. Flasques en inox avant emboutissage
2. Presse plieuse
3. Colonne d'emboutissage
4. Ailettes de grille après découpe

Depuis 1927, Sammode fabrique ses luminaires dans les Vosges, à Châtillon-sur-Saône.
Ce site, certifié ISO 9001 et assurant la production de gammes certifiées CQC, ENEC, NF AEAS, ATEX/IECEx, incarne une vision claire de l'industrie : locale, maîtrisée, exigeante. Ici, rien n'est laissé au hasard. Tout est pensé, dessiné, façonné, assemblé, vérifié sur place — dans une logique d'intégration complète.

Une production intégrée, des savoir-faire affirmés

Emboutissage, poinçonnage, pliage, soudage, dégraissage, laquage, assemblage : chaque luminaire Sammode est le fruit d'une suite de gestes précis, pilotés par des systèmes d'information à la pointe et réalisés par des opérateurs hautement qualifiés et engagés. Leur expertise, transmise et perfectionnée au fil des années, garantit la qualité des fabrications, la conformité aux normes et standards les plus élevés, la production de l'exacte configuration choisie, celle la plus adaptée aux besoins du client. Cette intelligence du geste, alliée à des outils de production à la pointe, rend possible une production agile et d'excellence.





Des composants choisis avec rigueur

Les performances de nos luminaires tiennent autant à la qualité de leur enveloppe qu'à celle de leurs composants internes. Cartes électroniques, modules LED, optiques, drivers : chaque élément est rigoureusement sélectionné, testé, validé. Tous proviennent de fournisseurs français ou européens, reconnus pour la fiabilité de leurs technologies, ou sont fabriqués sur-mesure pour répondre à des cahiers des charges bien spécifiques.

Des contrôles à chaque étape

Chez Sammode, le contrôle qualité n'est pas une formalité. Chaque luminaire est testé unitairement en fin de ligne, selon des protocoles exigeants : conformité normative, sécurité électrique, consommation, bon fonctionnement… Une défaillance est systématiquement détectée chez nous pour éviter qu'elle ne survienne chez nos clients. Tous nos produits passent entre les mains d'opérateurs formés pour détecter le moindre écart, la plus petite anomalie.
Ce niveau de vérification est doublé par des contrôles intermédiaires tout au long du processus, pour garantir une qualité sans défaut, du premier au dernier exemplaire.

Durable par construction

Nos luminaires sont conçus pour durer, être réparés, évoluer. Chaque pièce peut être démontée, remplacée, mise à jour. Ce principe simple — refuser le jetable, préférer le réparable — guide toutes nos décisions d'ingénierie. Et fait de chaque luminaire un objet technique durable, à faible impact, parfaitement maintenable dans le temps.

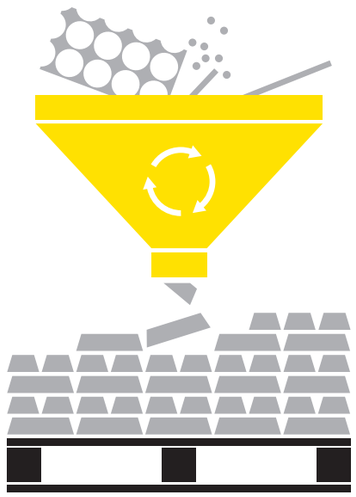
Un outil industriel historique

À Châtillon-sur-Saône, Sammode dispose depuis sa création d'un outil industriel complet ultra-performant, ancré dans son territoire et rayonnant sur le monde à travers nos clients. D'abord installé sur les bords de Saône, l'usine a été reconstruite et agrandie sur les hauteurs du village, puis trois fois agrandie. Depuis un siècle, en qualité d'industriels, nous formons, transmettons, investissons, perpétuons les savoir-faire.
Car pour nous, fabriquer, c'est s'engager envers un territoire, les communautés qui le font vivre et nos clients sur la qualité, la durée, la confiance.

Durabilité, RSE et éclairage juste

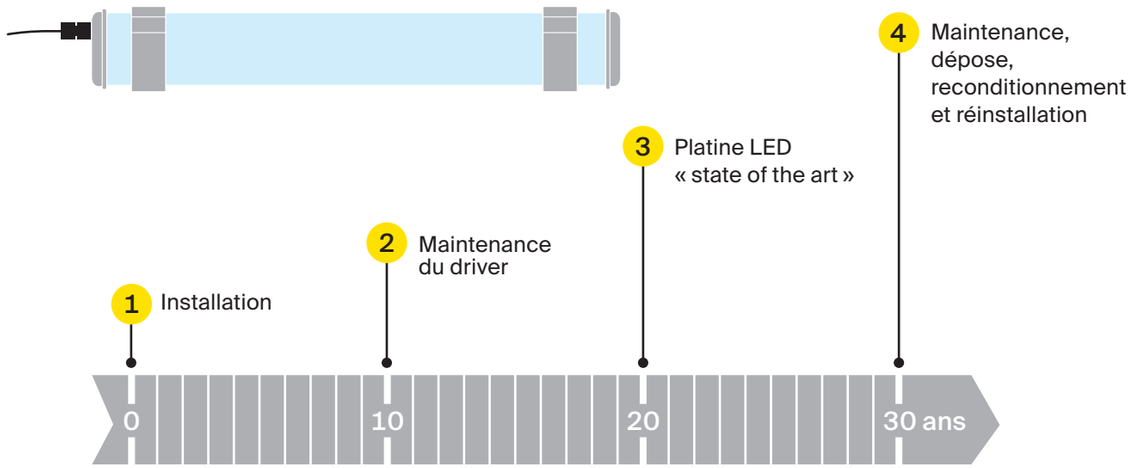


100 % conçu et fabriqué en France
100 % des fournisseurs français
ou européens



98 % des déchets
métalliques recyclés

Schéma type de la vie d'un luminaire Sammode
en ambiance industrielle exigeante
en usage intensif : 24/24 heures et 7/7 jours



100 % Réparables
et upgradables

Le produit le plus écologique est celui qui n'a pas besoin d'être remplacé.

Durabilité, responsabilité, sobriété : ces mots guident nos choix depuis toujours. En tant que concepteur-fabricant, nous faisons le pari d'une industrie locale, maîtrisée, économe et respectueuse des ressources.

Pour un emploi direct chez Sammode, 1,6 emplois supplémentaires sont soutenus en France*.

Mission

Notre mission : permettre à nos clients de devenir eux-mêmes contributeurs de durabilité, en éclairant mieux, plus longtemps, avec moins.

Production

Notre site de production, implanté dans les Vosges depuis l'origine, est l'outil central de cet engagement. Nous y concevons des produits durables, robustes, réparables, évolutifs. Matériaux recyclables, pièces détachées disponibles pendant 30 ans**, architecture démontable : nos luminaires sont pensés pour durer autant que les bâtiments qu'ils équipent.

R&D

Notre recherche porte aussi sur l'éclairage intelligent. Capteurs, gradation, pilotage local ou à distance : chaque fonction vise à ajuster l'éclairage aux usages réels, à réduire la consommation sans sacrifier la qualité.

* Source : étude Utopies 2025

** Conditions détaillées sur notre site internet sammode.com

Études d'éclairage

Grâce à nos études d'éclairage sur mesure, nous optimisons les implantations et les puissances installées. C'est cela, l'efficience : moins de points lumineux, mieux pensés.

Préserver et recycler

98 % de nos déchets métalliques sont recyclés. Nos emballages sont sans plastique, en carton recyclé et réemployé. Notre production ne consomme pas d'eau, et nos documents sont disponibles de façon dématérialisée.

Nos kits de rétrofit LED permettent de moderniser sans jeter et de réduire de moitié la consommation énergétique. Ils conservent les qualités de l'enveloppe (étanchéité, solidité) et permettent un rétrofit rapide, sans changer l'installation.

Contrôles indépendants

Nos luminaires sont contrôlés par des organismes indépendants, dans le cadre de certifications ou de référencements NF, ENEC ou DB (Deutsche Bahn), pour n'en citer que quelques-uns.

Une démarche RSE complète

Nous imposons à nos partenaires des critères stricts en matière environnementale et sociale. C'est cet ensemble d'engagements qui nous a valu la médaille d'or EcoVadis en 2023 et 2024. En réalisant notre bilan carbone dès 2023, nous avons également structuré une trajectoire d'amélioration continue. Par ailleurs, certaines gammes de luminaires disposent de fiches ACV de type PEP Ecopassport*.

GOLD | Top 5%
ecovadis
Sustainability Rating
NOV 2024

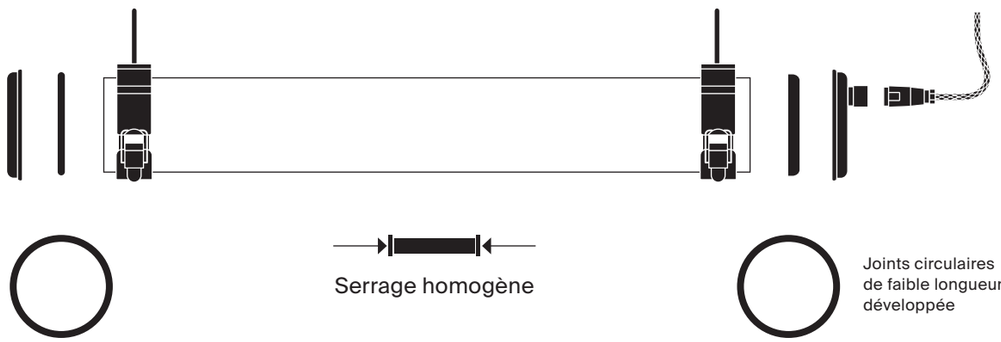
PEP ecoPASSPORT® *

Sammode, vecteur de durabilité

Pour Sammode, produire mieux n'est pas une option, c'est notre obsession depuis un siècle. Et avec nous, c'est toute la chaîne — clients, prescripteurs, utilisateurs — qui devient actrice d'une transition industrielle sobre, durable, maîtrisée.

* Liste disponible sur demande

Notre système tubulaire et son efficacité inégalée



Depuis 1967, Sammode a tout inventé : l'enveloppe tubulaire, le principe d'un joint court et homogène, le verrouillage axial par vis inox, l'amortissement des contraintes mécaniques.

Ce concept unique, perfectionné année après année, est devenu la signature technique de Sammode. Plusieurs millions de luminaires ont été fabriqués sur ce principe. Et tous partagent une même promesse : une parfaite herméticité dans le temps, même dans les environnements les plus extrêmes.

La force du concept tubulaire

Chaque luminaire est conçu comme un système technique cohérent, où forme, matière et fonction se répondent avec exigence. Le corps tubulaire, par sa géométrie même, offre une rigidité exceptionnelle. L'étanchéité est assurée en bout de tube, limitant la surface de joint et donc les risques d'infiltration. Un serrage central répartit l'effort de manière homogène. Les matériaux — inox, EPDM sans soufre, silicone — ont été choisis pour tenir dans la durée, quelles que soient les agressions chimiques, thermiques ou mécaniques.

Un luminaire 100 % réparable

Le luminaire tubulaire Sammode a été pensé pour être très facilement réparable : chaque composant peut être remplacé, avec des pièces disponibles durant au moins 30 ans après la fabrication du produit. Cette conception permet aussi d'assurer son évolutivité, avec notamment des modules LED remplaçant aisément les anciens modèles de technologie fluorescente.



Des matériaux et composants spécifiquement sélectionnés

Chaque composant est sélectionné avec rigueur. Le câblage est isolé en silicone tressé fibre de verre, résistant à 180 °C. Les vasques en composites combinent un cœur en polycarbonate (IK10) et une peau en PMMA coextrudée, résistante aux agents lessiviels et aux UV et conforme aux normes alimentaires européennes. Les vasques en verre borosilicaté résistent aux températures élevées. Nos pièces métalliques sont en acier inoxydable de qualité alimentaire (304L) ou marine (316L).

Résister à toutes les contraintes

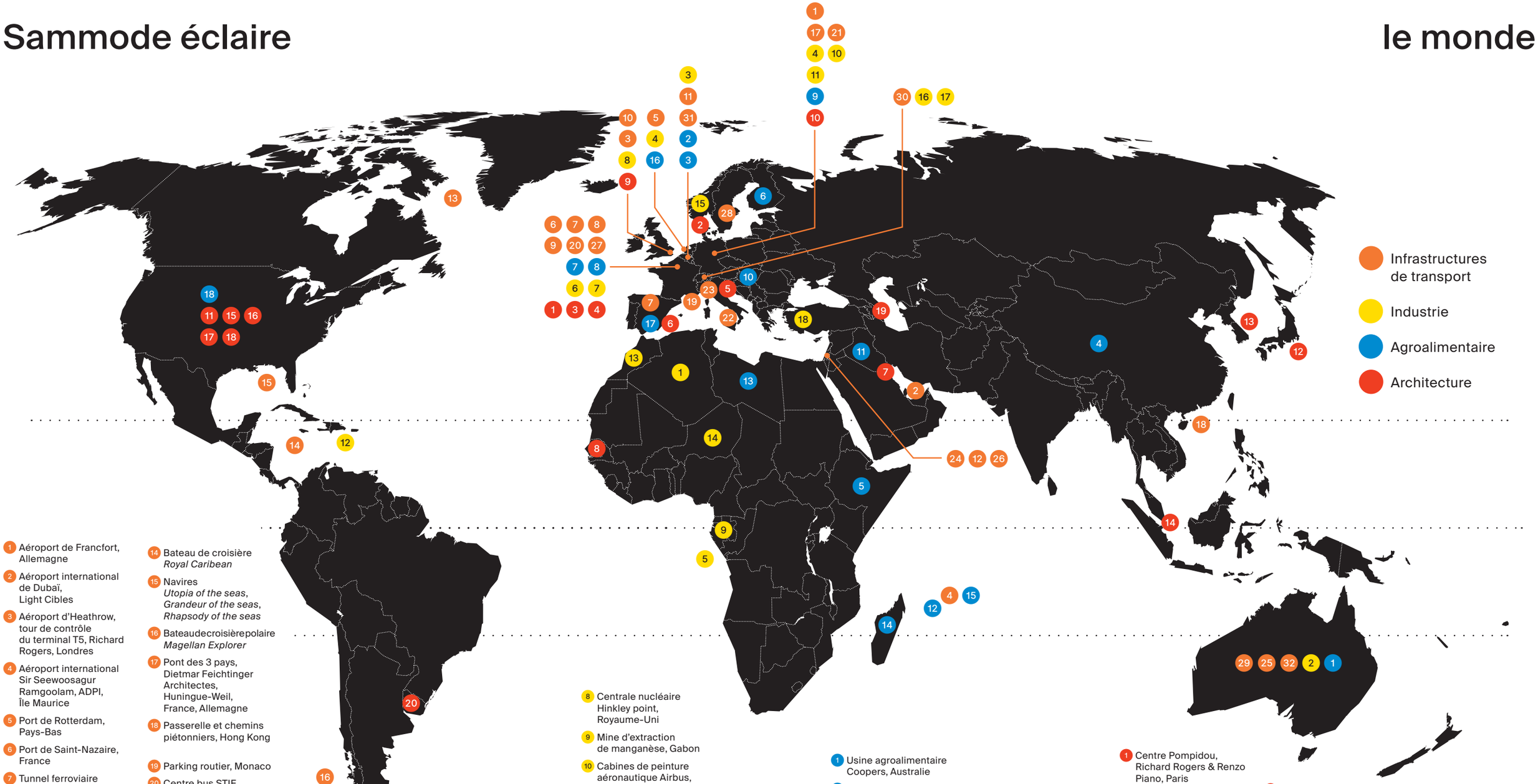
Nos luminaires supportent les vibrations (tests selon les normes les plus sévères, telles que IEC 61373), résistent aux chocs (jusqu'à IK10-20 joules), aux températures extrêmes (jusqu'à +200 °C), aux ambiances salines, chimiques, poussiéreuses. Nos luminaires résistent à l'humidité sous toutes ses formes (étanchéité IP68/69K). Leurs colliers de fixation absorbent les déformations et facilitent montage, maintenance et sécurité. Sammode a développé une prise débrochable spécifique, insensible aux chocs et ultra étanche, permettant une installation rapide et sans ouverture du luminaire.

Tests unitaires pour une traçabilité et une fiabilité maximales

Chaque luminaire est testé unitairement en sortie de ligne : continuité, fonctionnement, sécurité. Rien ne quitte l'atelier sans passer avec succès le banc de test et se voir alors attribuer l'étiquette signalétique comportant son numéro unique, gage de traçabilité. Cette exigence s'appuie sur un savoir-faire accumulé, transmis, affiné au fil des générations. Nos opérateurs ne se contentent pas d'assembler : ils assurent par leur vigilance et leur maitrise du geste l'excellence de nos produits.

Nous ne faisons pas de compromis. Car dans les environnements exigeants, un luminaire ne peut être un point faible. Grâce à une maîtrise complète de la conception et de la fabrication, Sammode garantit à ses clients une fiabilité sans faille, une maintenance minimale, et une lumière qui traverse les années.

Sammode éclaire le monde



1. Aéroport de Francfort, Allemagne
2. Aéroport international de Dubaï, Light Cibles
3. Aéroport d'Heathrow, tour de contrôle du terminal T5, Richard Rogers, Londres
4. Aéroport international Sir Seewoosagur Ramgoolam, ADPI, Île Maurice
5. Port de Rotterdam, Pays-Bas
6. Port de Saint-Nazaire, France
7. Tunnel ferroviaire du Perthus Perpignan/ Figueras, TP Ferro, Espagne
8. Tunnels ferroviaires du Grand Paris Express–Ligne 18
9. Tunnels ferroviaires du Charles de Gaulle Express, SNCF Réseau, France
10. Tunnel ferroviaire sous la Manche, Eurotunnel, Royaume-Uni
11. Tunnels ferroviaires de Peersboss et Soumagnes/Walhorn, Infrabel, Belgique
12. Tunnel ferroviaire, Israël
13. Navire Arctic bulk, *Norilsk Nickel*
14. Bateau de croisière *Royal Caribean*
15. Navires *Utopia of the seas*, *Grandeur of the seas*, *Rhapsody of the seas*
16. Bateaudecroisièrepolaire *Magellan Explorer*
17. Pont des 3 pays, Dietmar Feichtinger Architectes, Huningue-Weil, France, Allemagne
18. Passerelle et chemins piétonniers, Hong Kong
19. Parking routier, Monaco
20. Centre bus STIF, France
21. Gare routière de Brunswick, SWW Architekten, Allemagne
22. Station de métro et place Garibaldi, Dominique Perrault Architecture, Naples
23. Métro de Turin, Ar.thème associés, Italie
24. Gare centrale de Modi'in, Tel Aviv, Israël
25. Gare ferroviaire de Brisbane, Australie
26. Gare centrale de Modi'in, Tel Aviv, Israël
27. Station de train Eole, Jean-Marie Duthilleul, Paris
28. Dépôt de train, Nassjo, Suède
29. Fosses d'inspection ferroviaire, Melbourne, Australie
30. Fosses d'inspection ferroviaire BLS Bönigen, Suisse
31. Ateliers de maintenance ferroviaire SNCB, Charleroi, Belgique
32. Terminal charbonnier, Dalrymple Bay, Mackay, Australie

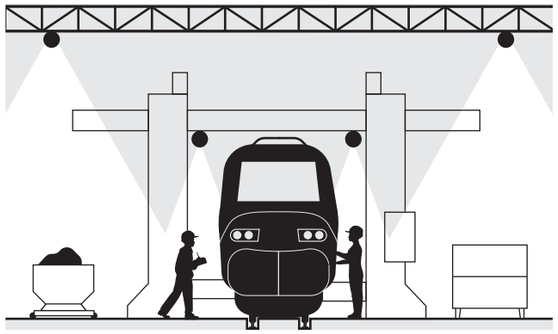
1. Production de gaz, Algérie
2. Usines d'extraction et de traitement, Mount Isa, Australie
3. Data center, Verdon, Belgique
4. Aciéries Steelworks, Belgique, Pays-Bas et Allemagne
5. Plateforme pétrolière Perenco, République Démocratique du Congo
6. Aciérie ArcelorMittal, Dunkerque, France
7. Centrale nucléaire EPR Flamanville, France
8. Centrale nucléaire Hinkley point, Royaume-Uni
9. Mine d'extraction de manganèse, Gabon
10. Cabines de peinture aéronautique Airbus, Hamburg, Allemagne
11. Usine de traitement des eaux Gut Großlappen, Munich, Allemagne
12. Centrale énergétique Jary Sud, Guadeloupe
13. Halls de maintenance aéronautique Royal Air Maroc, Maroc
14. Mine d'extraction d'uranium, Niger
15. Site de production chimique, Yara, Norvège
16. Site de production chimique Syngenta, Suisse
17. Usine de traitement des eaux Klärwerk Mendrisio, Suisse
18. Mines de Zinc, Turquie

1. Usine agroalimentaire Coopers, Australie
2. Sucrerie Couplet SA, Brunehaut, Belgique
3. Malterie Mouterij Dingemans, Belgique
4. Usine agroalimentaire Daliantianbao Green Foods, Chine
5. Malterie, Addis Abeba, Éthiopie
6. Malterie Viking, Finlande
7. Sucrerie/Distillerie de Lillers-France, France
8. Transf. de la viande, Fleury Michon, France
9. Transf. de la viande, Herta, Allemagne
10. Conserverie Bonduelle, Hongrie
11. Usine d'engrais, Jordanie
12. Sucrerie de Bois Rouge, Saint André, La Réunion
13. Usine agroalimentaire, Al-Maseem, Libye
14. Conserverie, 5 Océans, Madagascar
15. Usine agroalimentaire DairyVale, Maurice
16. Transf. de la viande Van Drie Group, Pays-Bas
17. Malterie Intermalta, Espagne
18. Usine agroalimentaire Cargill, États-Unis

1. Centre Pompidou, Richard Rogers & Renzo Piano, Paris
2. BLOX Building, Centre danois d'architecture, Office for Metropolitan Architecture (OMA), Copenhague
3. Grande Halle de la Villette, Reichen & Robert, Paris
4. Tour Eiffel, premier étage, Moatti & Rivière, Paris
5. Fondation Prada, OMA, Milan
6. Caja Magica, Centre olympique de tennis, Dominique Perrault Architecture, Madrid
7. Académie de fitness Rafael Nadal, Axo Studio, Koweït
8. Lycée Jean Mermoz, Terreneuve Architectes, Adam Yedid, Architecture & Climat, Dakar, Sénégal
9. Ruskin Square, Foster & Partners + ARUP, Croydon, Londres
10. Bibliothèque universitaire, Zauberscho(e)n, Munster, Allemagne
11. MIT Ray and Maria Stata Center, Frank Gehry, Cambridge, États-Unis
12. Musée d'art métropolitain, Tokyo
13. Magasin de décoration intérieure, Séoul
14. Boutique Made and Make, Singapour
15. Boutique ReWire Gallery, Los Angeles
16. Boutique Lightology, Chicago
17. Boutique Gestalt, New York
18. Boutique Balenciaga, Los Angeles
19. Bureau de l'hôtel Courtyard Marriott, Bakou, Azerbaïjan
20. Restaurant Montevideo, Darko lighting, Uruguay

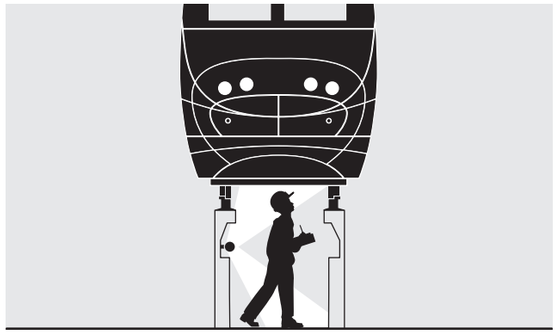
Les différents types d’éclairage

À chaque installation correspondent des luminaires aux caractéristiques spécifiques. Pour chaque application, nos luminaires possèdent une longévité exceptionnelle et répondent aux exigences réglementaires et fonctionnelles.



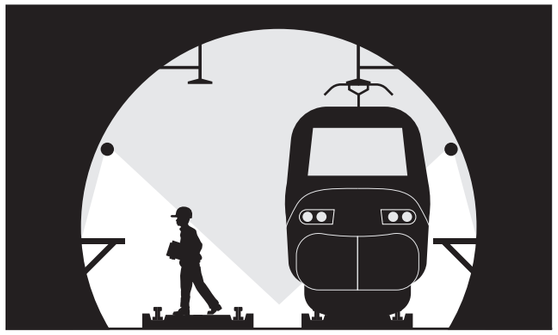
Eclairage général des ateliers de maintenance

Les ateliers de type technicentre (ferroviaire, bus, etc.) imposent un éclairage général puissant et homogène, diffusé depuis de grandes hauteurs sous plafond. L’objectif est de limiter les zones d’ombre et l’éblouissement afin de garantir des conditions de travail sûres et confortables.



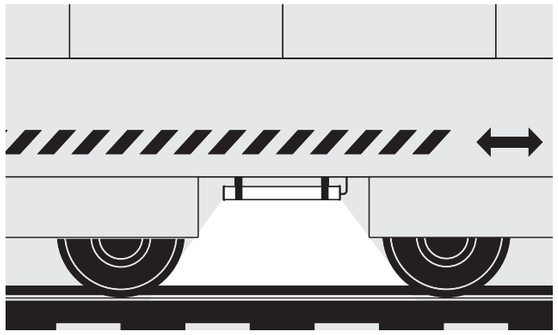
Fosses de visite

Pour permettre le travail des équipes de maintenance, les luminaires doivent assurer un éclairage homogène en sous-face de rame qui limite l’éblouissement. Les luminaires hermétiques résistent aux projections d’huile, au nettoyage au jet haute pression, et peuvent accueillir des détecteurs de présence pour optimiser le confort lumineux et la consommation énergétique.



Tunnels ferroviaires

Les tunnels ferroviaires imposent un éclairage continu et sécurisé, conçu pour garantir la visibilité en cas d’intervention ou d’évacuation, et une parfaite tenue au feu en cas d’incendie. La lumière doit être régulière, sans zones d’ombre, et résister à des conditions exigeantes : humidité, poussières, vibrations et perturbations électriques.



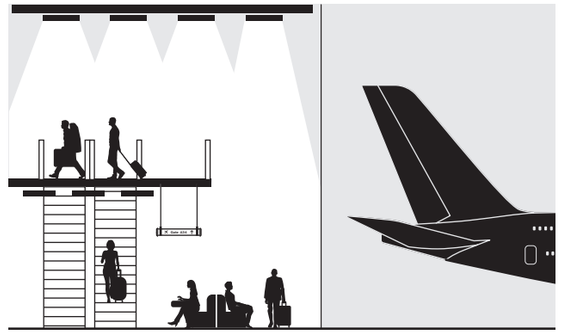
Matériels roulants et espaces confinés

L’éclairage en milieux confinés ou embarqués doit rester compact et hermétique. Il doit supporter les chocs, les vibrations intenses et répétées, la pollution extérieure, le vieillissement dû aux UV, tout en garantissant une visibilité fiable et constante dans des espaces restreints.



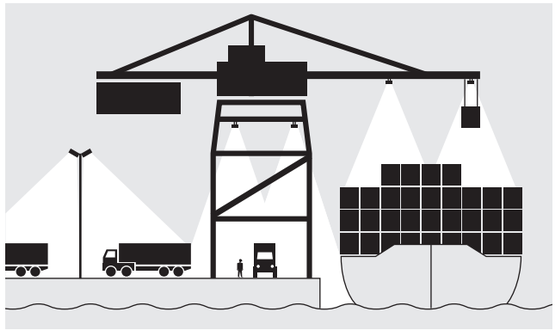
Quais, passerelles, abris

Les quais de métro et tramway nécessitent un éclairage homogène qui sécurise l’embarquement et le débarquement des voyageurs, en cohérence avec l’architecture. La lumière doit éviter les zones d’ombre au bord du quai, et assurer une bonne lisibilité de la signalétique, tout en résistant au vandalisme et aux intempéries.



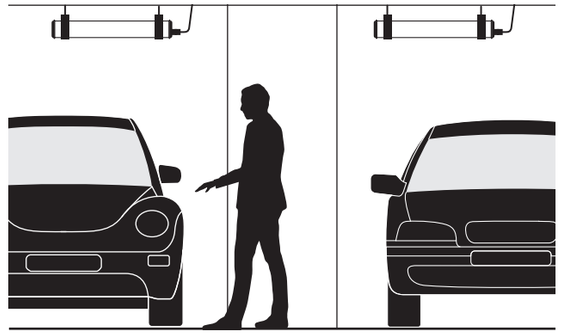
Halls d’aéroports et circulations

L’éclairage doit s’adapter aussi bien à de grands volumes ouverts qu’à des espaces plus réduits, en assurant confort visuel et orientation pour des flux importants de passagers. Il doit offrir une lumière puissante, homogène, limiter l’éblouissement et participer à une ambiance accueillante et claire. Il joue également un rôle important dans la mise en valeur de l’architecture du lieu.



Grandes infrastructures industrielles extérieures

Les infrastructures industrielles de grande taille telles que les ports, les mines ou les sites énergétiques notamment nécessitent un éclairage puissant et uniforme pour la sécurité des opérateurs et du matériel particulièrement fiable et robuste (résistance aux poussières, intempéries, vibrations, chaleur...), parfois même avec une caractéristique ATEX/IECEx (pétrochimie, gaz...).



Parkings

Les parkings, intérieurs comme extérieurs, requièrent un éclairage uniforme qui assure la sécurité des usagers et la lisibilité des cheminements. Il doit éviter les zones d’ombre, permettre la surveillance et être adapté à des environnements souvent humides ou poussiéreux. Les luminaires tubulaires allient robustesse et esthétique singulière, et offrent la possibilité de créer une signalétique lumineuse efficace et harmonieuse.

Smart lighting Sammode et performance opérationnelle



Intégrer l'intelligence là où elle fait sens

Chez Sammode, éclairer juste et durable est notre mission. Le smart lighting — ou éclairage intelligent — que nous développons ne se contente pas d'éclairer mieux : il éclaire pour mieux protéger, mieux accompagner, mieux prévenir, moins consommer, il est donc plus durable. Notre approche est claire : intégrer l'intelligence là où elle est utile.

Une technologie high-tech fiabilisée par Sammode

L'adoption de technologies évoluées est souvent porteuse de questions sur la fiabilité. Chez Sammode, nous avons fait le choix de composants éprouvés et particulièrement résistants. Nos capteurs peuvent en outre être intégrés et protégés dans nos luminaires.

Détecter pour piloter

Nos luminaires peuvent être équipés de détecteurs de présence intégrés, connectés via le protocole DALI, pour un pilotage souple, précis, sans câblage complexe. La lumière devient dynamique : elle s'allume à l'approche, s'éteint au départ, s'adapte à l'activité et à la lumière ambiante. Elle suit les rythmes du site, sans intervention humaine, sans excès.

Le choix de l'interopérabilité, pour la pérennité de votre installation

Sammode a fait le choix du protocole DALI, un standard de connectivité dans l'industrie et les infrastructures de transports. Le système est ainsi interopérable et évolutif, compatible avec la plupart des GTB, pour une parfaite pérennité de l'installation.

Pour l'opérateur, les bénéfices sont immédiats. Plus de zones d'ombre, une meilleure réactivité. Un éclairage fiable, homogène, toujours respectueux du confort visuel. Moins de fatigue, plus de vigilance. Plus de sécurité.

Pour l'exploitant, c'est une consommation divisée, une maintenance réduite et anticipée, un pilotage par zones, une flexibilité totale, une performance industrielle optimisée. Grâce à nos kits LED intelligents, la modernisation s'effectue sans remplacer l'enveloppe, sans alourdir l'installation, sans interrompre l'activité.

Pour l'entreprise, c'est un investissement rationnel, conforme aux exigences de sécurité, de performance énergétique et de traçabilité.



Sammode, la référence pour toutes les infrastructures

Nos produits offrent des solutions d'éclairage pour les infrastructures les plus exigeantes.

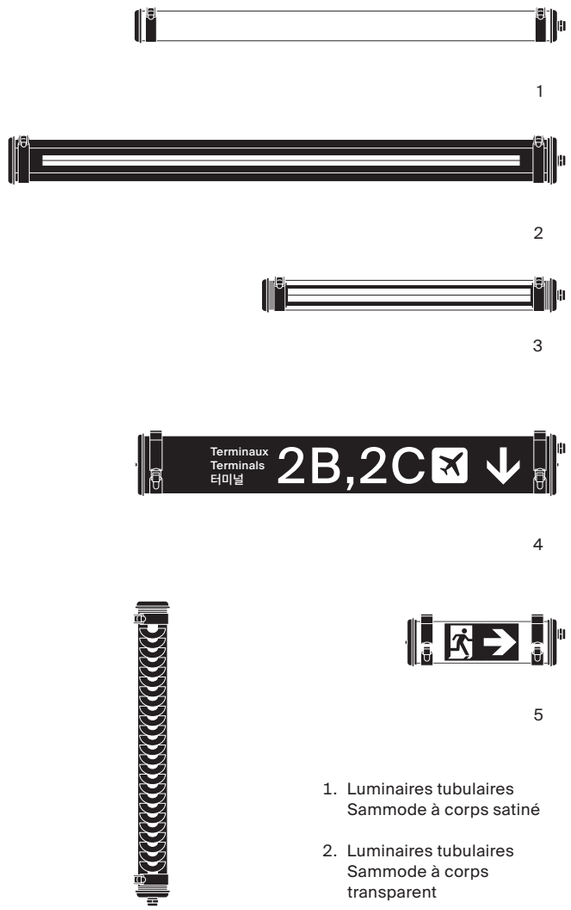
Gares, tunnels, ateliers de maintenance ferroviaires, centres bus, plateformes aéroportuaires, terminaux portuaires ou encore ouvrages d'art : autant d'infrastructures soumises à des conditions parfois extrêmes et à des normes strictes, devant parfois être conciliées avec une dimension architecturale.

Entre atmosphères salines ou poussiéreuses, variations thermiques, vibrations intenses, exposition aux chocs et protocoles de sûreté exigeants, chaque domaine impose ses propres contraintes. Mais tous partagent une même exigence : garantir en continu sécurité, fiabilité et performance, pour les opérateurs comme pour les usagers.

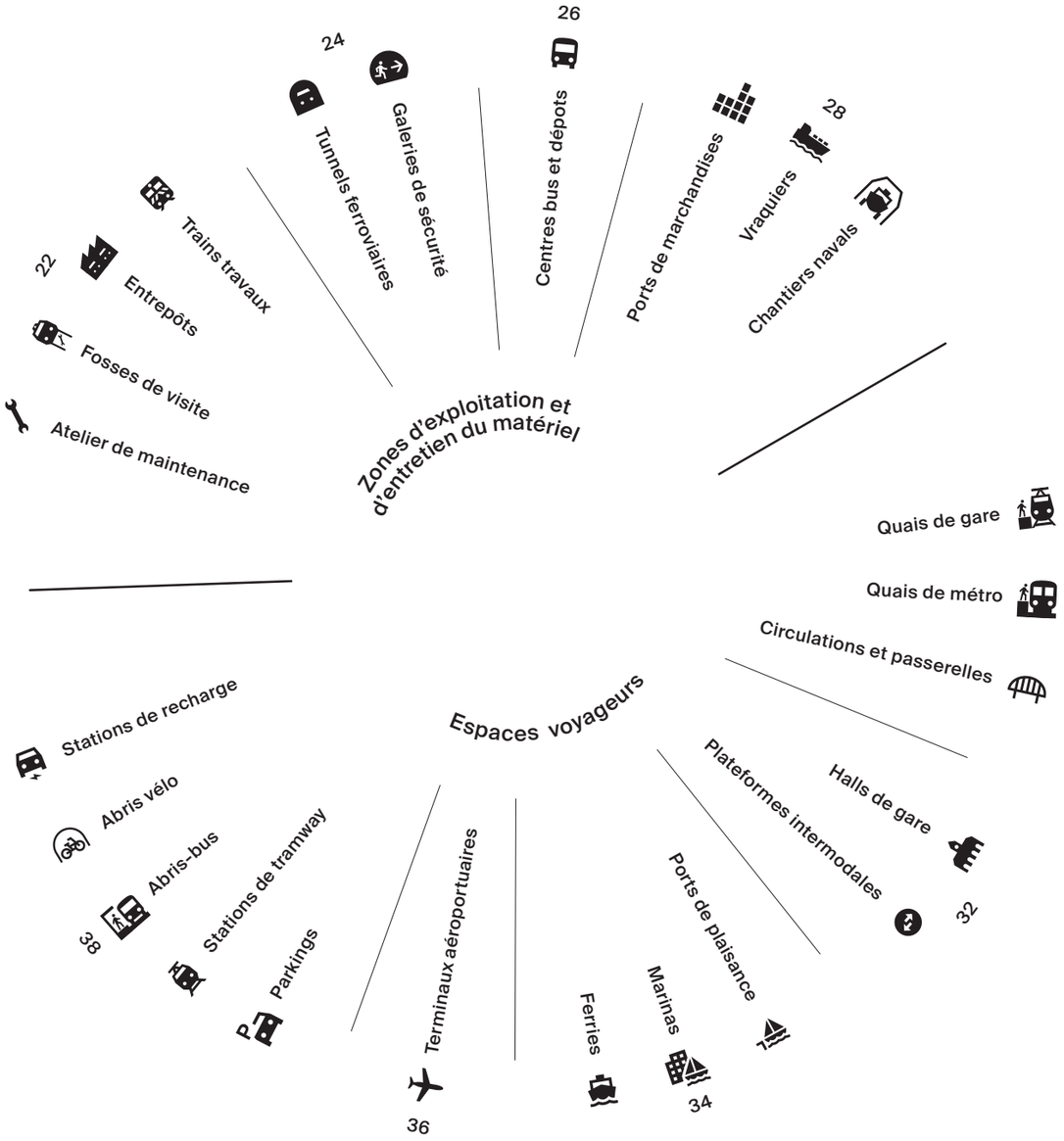
Depuis toujours, Sammode fait de cette exigence sa raison d'être. Forts de notre expérience historique dans le domaine industriel, et depuis plusieurs décennies dans le monde de l'architecture, nous avons développé une expertise unique et reconnue pour éclairer tous ces environnements, même les plus sévères. Nous avons ainsi conçu une gamme de luminaires à la fois robuste, endurante et pérenne, pensée pour chaque usage, chaque contrainte, chaque détail.

Notre promesse : une solution d'éclairage juste, fiable et durable. Un investissement sûr dès le premier jour. Et pour longtemps.

Dans les pages qui suivent, vous découvrirez quelques-unes des applications clés du monde des infrastructures que Sammode équipe. Avec leurs contraintes… et les solutions d'éclairage adaptées.



1. Luminaires tubulaires Sammode à corps satiné
2. Luminaires tubulaires Sammode à corps transparent
3. Luminaires tubulaires pour l'éclairage des fosses de visite (double flux)
4. Luminaires tubulaires pour la signalétique
5. Blocs de secours
6. Luminaires tubulaires architecturaux et design



Ateliers de maintenance
Fosses de visite
Entrepôts
Trains travaux

Lieux stratégiques de maintien en état du matériel roulant, les ateliers et entrepôts ferroviaires concentrent opérations de levage, interventions sous châssis, manutention de pièces lourdes, circulation d'engins et zones de lavage. On y rencontre huiles, hydrocarbures, poussières métalliques, brouillards d'eau, vibrations et chocs répétés, souvent en fonctionnement 24⁄24 h. L'éclairage doit offrir une forte uniformité pour l'inspection visuelle, rester étanche aux projections et limiter les interventions de maintenance dans des accès parfois en hauteur.

Les fosses de visite cumulent ces contraintes, de surcroit dans un espace confiné. L'éclairage doit être affleurant pour ne pas gêner le passage, fournir un flux important sans zones d'ombre et sans éblouissement, et rester parfaitement étanche et résistant.

SMART LIGHT

Robustesse et endurance en toutes circonstances
Luminaires robustes associés à des solutions de gestion éprouvées (connectivité DALI, détecteurs) pour une performance optimale et durable dans tous les environnements exigeants.

Maîtrise optique adaptée à chaque zone
Éclairage diffus, dirigé ou bidirectionnel (fosses de visite) pour ajuster précisément le faisceau selon les besoins.

RÉPARABLE ÉVOLUTIF

Pérennité et évolutivité des installations
Conception 100 % réparable et upgradable pour une durée de vie incomparable, 30 ans minimum d'exploitation à coûts maîtrisés.

Pascal

Éclairage général ateliers de maintenance, passerelles, entrepôts, installation en hauteurs modérées



Fresnel

Éclairage général ateliers de maintenance, passerelles, entrepôts, installation en grandes hauteurs



Benson

Flux dirigé sous passerelle, abords extérieurs



Niepce FV ou Gericault

Fosses de maintenance, installation horizontale (Niepce FV–voir visuel) ou verticale (Gericault)



Foucault

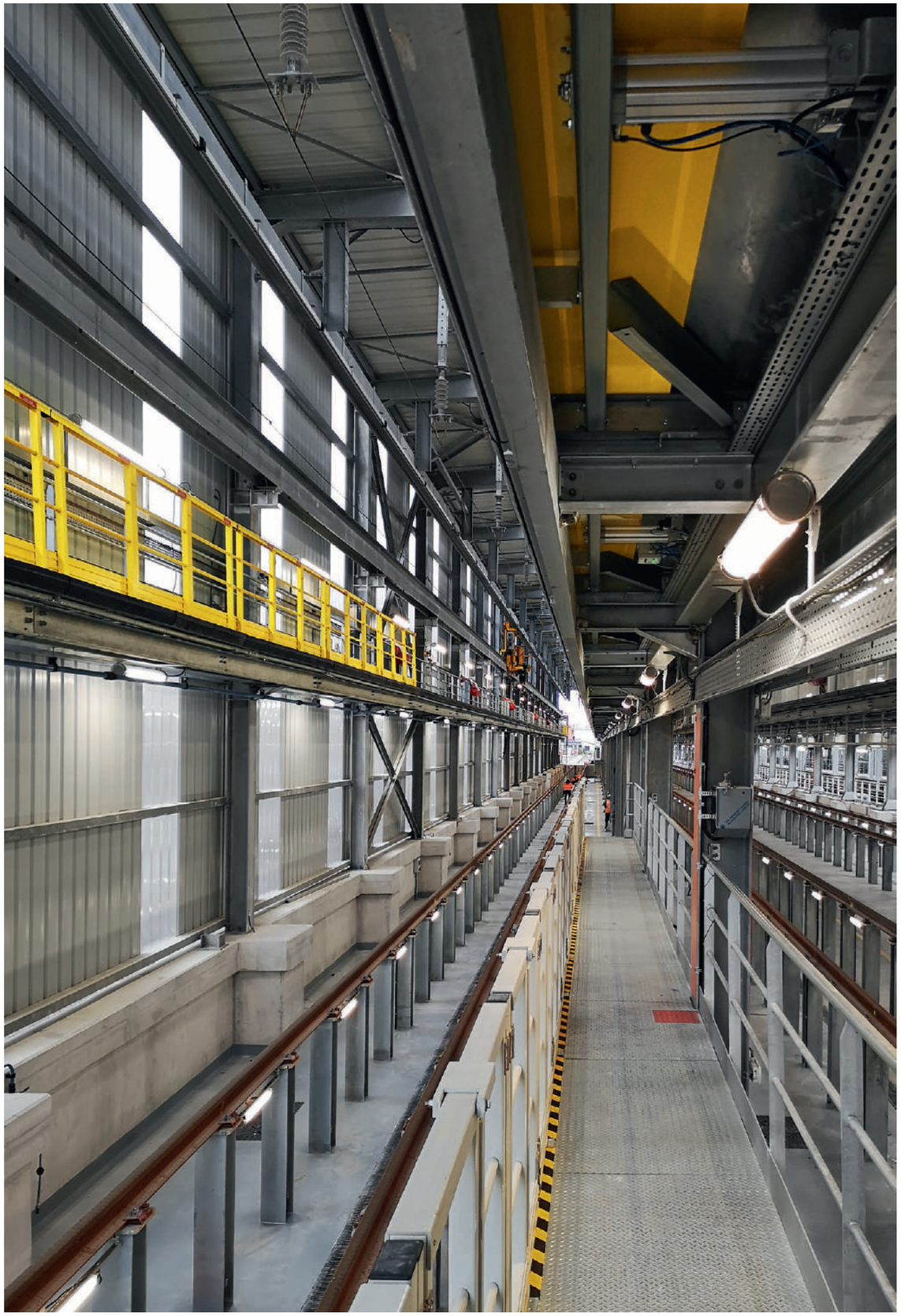
Trains travaux



Maxwell / Coulomb

Bloc de secours évacuation ou ambiance





Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.

Tunnels ferroviaires Galeries de sécurité

Les tunnels et galeries ferroviaires assurent la continuité de la circulation et l'évacuation d'urgence. Ils imposent un éclairage fiable, capable de résister aux vibrations de l'effet piston des trains, à l'humidité permanente, aux poussières, aux projections et aux perturbations électriques. Un bon classement au feu des luminaires, dont découle la sécurité des opérateurs comme des usagers, y est en général exigé.

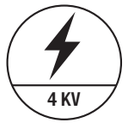
Les luminaires Sammode concilient rendement et sécurité : visibilité homogène sans éblouissement, et garantie longue durée, même en usage 24/24 h. Elles réduisent drastiquement les interventions et sécurisent les itinéraires d'évacuation.



Résistance au feu
Matériaux sélectionnés pour assurer une sécurité maximale en cas d'incendie, avec un classement au feu M1 (polycarbonate ignifugé) ou M0 (verre borosilicaté).



Résistance mécanique et étanchéité
Corps monobloc IK10 et système de serrage axial unique garantissant une tenue mécanique inégalable en cas d'effet piston, et une étanchéité IP68/IP69K durable.



Résistance aux chocs électriques
Electronique industrielle haute fiabilité, insensible aux vibrations et aux surtensions, conçue pour plusieurs décennies de fonctionnement intensif sur des réseaux électriques à risque.



Cugnot Xtrem
Éclairage continu tunnel



Napier Xtrem
Éclairage tunnel, classement feu M0



Pascal
Locaux techniques, galeries annexes



Foucault
Liaisons/accès



Maxwell / Coulomb
Bloc de secours évacuation ou ambiance

Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.



Centres bus et dépôts

Les centres bus et dépôts regroupent remisage intérieur/extérieur, ateliers de maintenance, zones de recharge électrique, GPL ou GNV, aires de lavage et circulations piétons/véhicules. Ils cumulent corrosion (UV, humidité), salissures (graisses, poussières), risques ATEX/IECEx au niveau des stockages ou distributions de gaz, et fonctionnement nocturne.

L'éclairage doit fournir une visibilité homogène pour les manœuvres, limiter les interventions dans les structures hautes et garantir la sécurité en zones explosives. Les luminaires Sammode, étanches IP68/69K et disponibles en versions ATEX/IECEx associés ou non à une gestion intelligente accompagnent la conversion LED en réduisant consommation énergétique et maintenance.

Sécurité des zones GNV ou GPL
Modèles ATEX/IECEx « poids plume » faciles à installer sur tous types de supports, compatibles zones à risque pour ateliers ou ravitaillement gaz.

Résistance aux salissures et lavages
Etanchéité IP68/69K protégeant contre les huiles, l'humidité et les nettoyages intensifs haute pression.

Optimisation énergétique
Gestion intelligente (pilotage DALI sur horloge, détecteurs de présence ou contrôleur) pour réduire consommation et coûts de fonctionnement des centres bus.



Pascal
Éclairage général ateliers de maintenance, passerelles, entrepôts



Alder
Ambiances ATEX/IECEx zone 1



Jamin
Ambiances ATEX/IECEx zones 2, 21 et 22



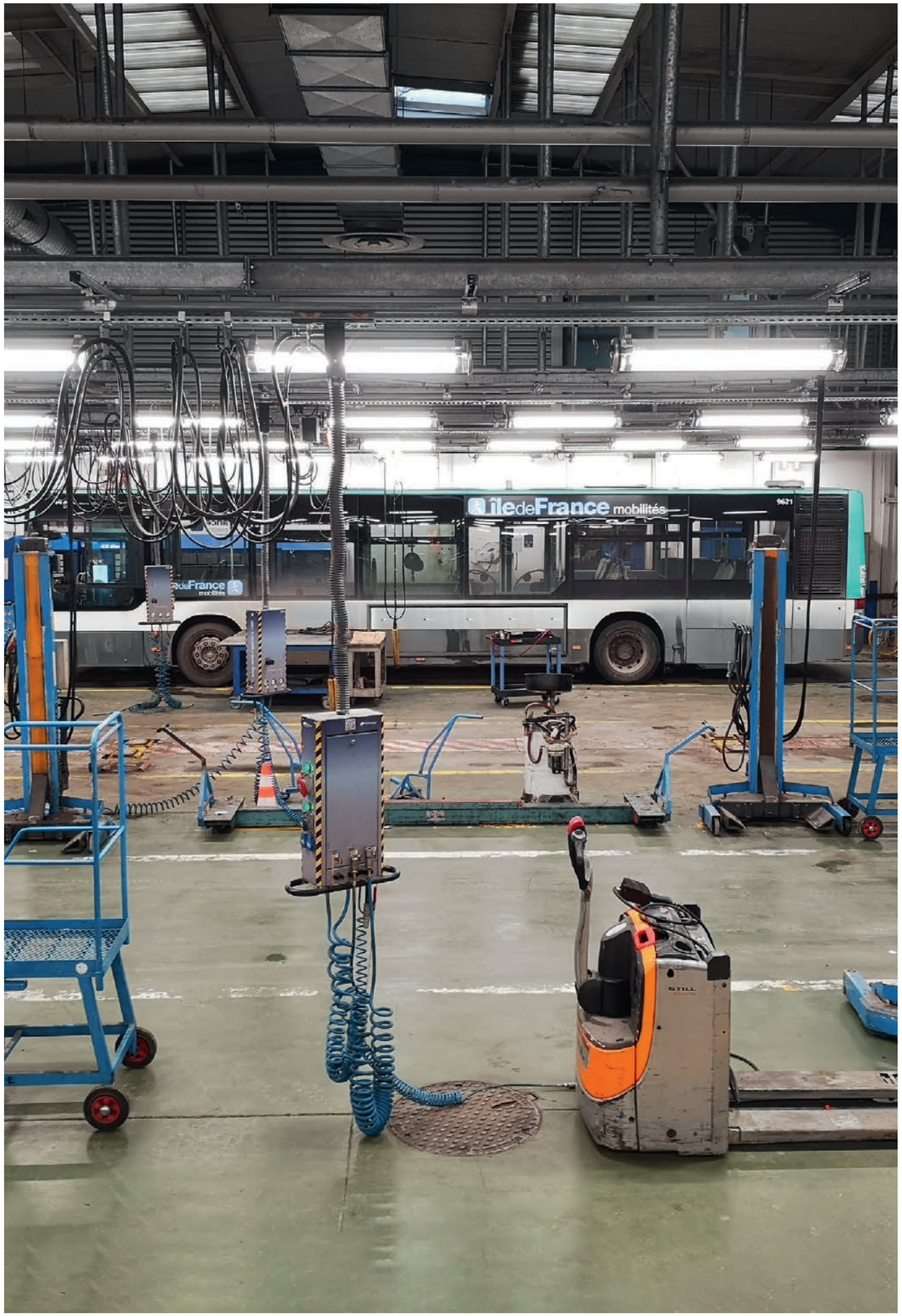
Fumat
Grandes hauteurs,
Ambiances ATEX/IECEx zones 2, 21 et 22



Niepce FV
Fosses de maintenance



Maxwell/Coulomb
Bloc de secours évacuation ou ambiance



Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.

Ports de marchandises Vraquiers Chantiers navals

Les ports industriels et chantiers navals regroupent quais de chargement, portiques, aires de stockage, silos ou ateliers. Les luminaires y affrontent embruns salés agressifs, humidité, vents, vibrations, poussières abrasives et installations en grande hauteur rendant la maintenance potentiellement coûteuse. Certaines zones sont classées ATEX/IECEx (hydrocarbures, silos à céréales).

Les projecteurs et tubulaires Sammode en acier inoxydable marine 316L ou traités anticorrosion, étanches IP68/69K et en versions ATEX/IECEx, fournissent un flux puissant pour les opérations nocturnes tout en réduisant les éventuels arrêts grâce à leur réparabilité et leur robustesse mécanique incomparables.



Excellente tenue à l'air marin et aux UV
Acier inoxydable 316L et enveloppes en polycarbonate/ PMMA coextrudés pour une étanchéité ultime IP68/69K.



Sécurité pour les zones à risque et robustesse
Luminaires tubulaires robustes et légers ATEX/IECEx pour zones 1, 2, 21 ou 22, résistants aux vibrations des convoyeurs (CEI 60068-2-6/IEC 61373).



Projecteurs puissants pourles grandes hauteurs
Projecteurs puissants jusqu'à 100 000 lumens pour terminaux conteneurs, grues, portiques et aires logistiques extérieures ou intérieures.



Sill 48
Grues, portiques



Sill 177
Terminaux conteneurs, sur mât



Cugnot Xtrem
Passerelles, zones techniques



Boyle Xtrem
Terminaux vraquiers, silos à céréales ATEX/IECEx zones 2, 21 et 22



Sabatier Xtrem
Réservoirs et stockage gaz ATEX/IECEx zone 1



Maxwell/Coulomb
Bloc de secours évacuation ou ambiance

Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.



Quais de gare
Quais de métro
Circulations et passerelles

Zones d'échanges à fort flux, les quais de gare, passages souterrains et passerelles doivent guider les voyageurs, prévenir les chutes et faciliter la surveillance. Les contraintes : exposition au vandalisme, empoussièrement, intempéries sur les parties ouvertes, variations de luminosité jour/nuit, exigences de confort visuel (lecture d'affichages, reconnaissance des visages) et lutte contre la pollution lumineuse.

Un éclairage continu dirigé ou diffus, résistant IK10 avec un IP élevé tel que celui proposé par Sammode améliore la perception des volumes, la sécurité et le confort lumineux, tout en restant sobre énergétiquement grâce à la détection de présence et de luminosité, durablement.



Tenue au vandalisme renforcée
Conception en acier inoxydable et vasque en polycarbonate/ PMMA coextrudée, insensible aux chocs (IK10) et aux UV ; fixation sécurisée pour les zones publiques.



Confort visuel optimum
Flux dirigé (réflecteurs, grilles, optiques) ou diffus pour guider les voyageurs et limiter l'éblouissement, avec une lumière résolument homogène.



Zéro pollution lumineuse
Luminaires tubulaires et projecteurs ULR 0 % respectant la réglementation pour les abords extérieurs, les quais ouverts et les passerelles.

Turner

Circulations couvertes, passages souterrains



Sill 48

Quais ou halls de grandes hauteurs



Scorel

Flux dirigé pour abords extérieurs/marquises



Mabuse

Signalétique lumineuse



Benson

Flux dirigé pour quais de gare/métro



Maxwell/Coulomb

Bloc de secours évacuation ou ambiance





Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.

ESPACES VOYAGEURS

Halls de gare Plateformes intermodales

Les halls et plateformes intermodales (connexion train–bus–tram) combinent grands volumes, flux multidirectionnels et exigences architecturales. L'éclairage doit créer une ambiance accueillante, assurer l'orientation (zones de vente, information, accès aux quais), résister au vandalisme et aux conditions extérieures sur les abords, tout en facilitant la maintenance.

La variété d'optiques et de puissances (grandes hauteurs, zones basses, façades) proposée par Sammode permet une continuité esthétique intérieur/extérieur. La gestion DALI associée à la détection est capable d'adapter les niveaux d'éclairement selon l'affluence pour réduire la consommation sans compromettre la sécurité.

Pilotage et économies
Pilotage DALI associé à la détection de présence et de luminosité pour adapter le flux lumineux selon l'heure et l'affluence. Solutions robustes et durables, avec un capteur protégé dans l'enveloppe du luminaire.

Adaptation à chaque volume et à chaque mode de mise en œuvre
Large choix d'optiques (diffus, intensif, grille de défilement, etc.) pour grandes hauteurs, espaces d'attente ou zones d'accueil, en plafonnier ou en applique.

Durabilité exceptionnelle
Conception modulable et réparable sur site, garanties jusqu'à 8 ans en usage 24⁄24 h, pièces détachées disponibles durant 30 ans.

Sill 02

Mise en valeur des grands volumes



Benson

Flux dirigé pour hauteurs intermédiaires, extérieurs



Pissarro

Grille de défilement pour circulations, salles d'échange



Elgar

Mise en valeur du bâti, espaces d'accueil, cheminements



Pascal

Zones techniques, galeries



Maxwell/Coulomb

Bloc de secours évacuation ou ambiance



Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.



Ports de plaisance
Marinas
Ferries

Dans les ports de plaisance, marinas, gares maritimes ou encore dans les ferries, l'éclairage doit assurer le confort des passagers, la sécurité des manœuvres et la valorisation architecturale, tout en supportant atmosphère saline et projections d'eau, UV et chocs. Les contraintes incluent circulation mixte piétons/véhicules, balisage des passerelles et maintenance difficile en mer.

Ultra-résistants et disposant d'une fiabilité exceptionnelle, les luminaires Sammode assurent une parfaite continuité esthétique entre passerelles, ponts et espaces d'attente.



Excellente tenue à l'air marin
Acier inoxydable 316L et enveloppes en polycarbonate/ PMMA coextrudés pour une étanchéité ultime IP68/69K.



Robustesse et fiabilité en toutes conditions
Etanchéité totale IP68/69K, tenue aux chocs IK10 et résistance aux UV (coextrusion).



Zéro pollution lumineuse
Luminaires tubulaires et projecteurs ULR 0 % respectant la réglementation pour les environnements extérieurs.



Turner

Circulations couvertes, cabines



Scorel

Flux dirigé pour pontons, marinas



Pascal

Locaux techniques, navires

Sill 48

Abords extérieurs, grandes hauteurs



Maxwell / Coulomb

Bloc de secours évacuation ou ambiance

Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.



ESPACES VOYAGEURS

Terminaux aéroportuaires

Les terminaux aéroportuaires combinent halls d'enregistrement, contrôles de sûreté, zones commerciales, salons, circulations et façades extérieures. L'éclairage doit guider des flux variables de passagers (arrivées, départs, correspondances), créer un environnement confortable (réduction du stress, lisibilité des informations), sécuriser les cheminements, assurer une identité visuelle cohérente, et être en accord avec la signature architecturale du lieu. Il doit aussi faciliter la maintenance 24/24 h et optimiser les consommations via la gestion intelligente.

Les luminaires Sammode assurent la continuité esthétique et l'uniformité lumineuse en conciliant robustesse, durabilité et possibilité de gradation/ détection pour une exploitation fiable et sobre.

SMART LIGHT

Pilotage et économies
Pilotage DALI associé à la détection de présence et de luminosité pour adapter le flux lumineux selon l'heure et l'affluence. Solutions robustes et durables, avec un capteur protégé dans l'enveloppe du luminaire.

UGR 19

Confort visuel optimum
Flux et faisceaux adaptés (grilles basse luminance, optiques, films signalétiques...) pour guider les voyageurs et limiter l'éblouissement, avec une lumière résolument homogène, source de bien-être et de sécurité.

ULR 0%

Zéro pollution lumineuse
Versions d'optiques ULR 0 % respectant la réglementation pour les environnements extérieurs.

Fresnel

Flux intensif pour halls de grande hauteur



Benson

Flux dirigé pour hauteurs intermédiaires, extérieurs



Brueghel

Basse luminance pour espaces d'attente ou d'information



Mabuse

Signalétique lumineuse



Elgar

Mise en valeur du bâti, espaces d'accueil, lounges



Maxwell/Coulomb

Bloc de secours évacuation ou ambiance



Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.



Autres mobilités : Parkings, Stations de tramway...

Dans les parkings, couverts ou à ciel ouvert (ombrières), il est nécessaire de renforcer les niveaux aux entrées et rampes, assurer un flux homogène dans les allées, baliser les cheminements piétons et limiter la pollution lumineuse en périphérie.

Les stations de tramway demandent une visibilité optimale sur les quais, un éclairage uniforme pour la sécurité et un contrôle de l'éblouissement. Les abris-bus requièrent une lumière ciblée et homogène, résistante au vandalisme et à la pollution urbaine.

Les abris vélo exigent un éclairage clair et constant, résistant à l'humidité et aux chocs. Quant aux stations de recharge, elles doivent mettre en valeur les zones d'accès et de branchement, tout en supportant intempéries, variations thermiques et projections.



Tenue au vandalisme renforcée
Conception en acier inoxydable et vasque en polycabonate/ PMMA coextrudée, insensible aux chocs (IK10) et aux UV ; fixation sécurisée pour les zones publiques.



Zéro pollution lumineuse
Versions d'optiques ULR 0 % respectant la réglementation pour les environnements extérieurs.



Pilotage et économies
Pilotage DALI associé à la détection de présence et de luminosité pour adapter le flux lumineux selon l'heure et l'affluence. Solutions robustes et durables, avec un capteur protégé dans l'enveloppe du luminaire.



Pascal
Parkings couverts ou souterrains



Elgar
Mise en valeur des façades et rampes d'accès des parkings



Turner
Parkings à plafonds bas, cheminements



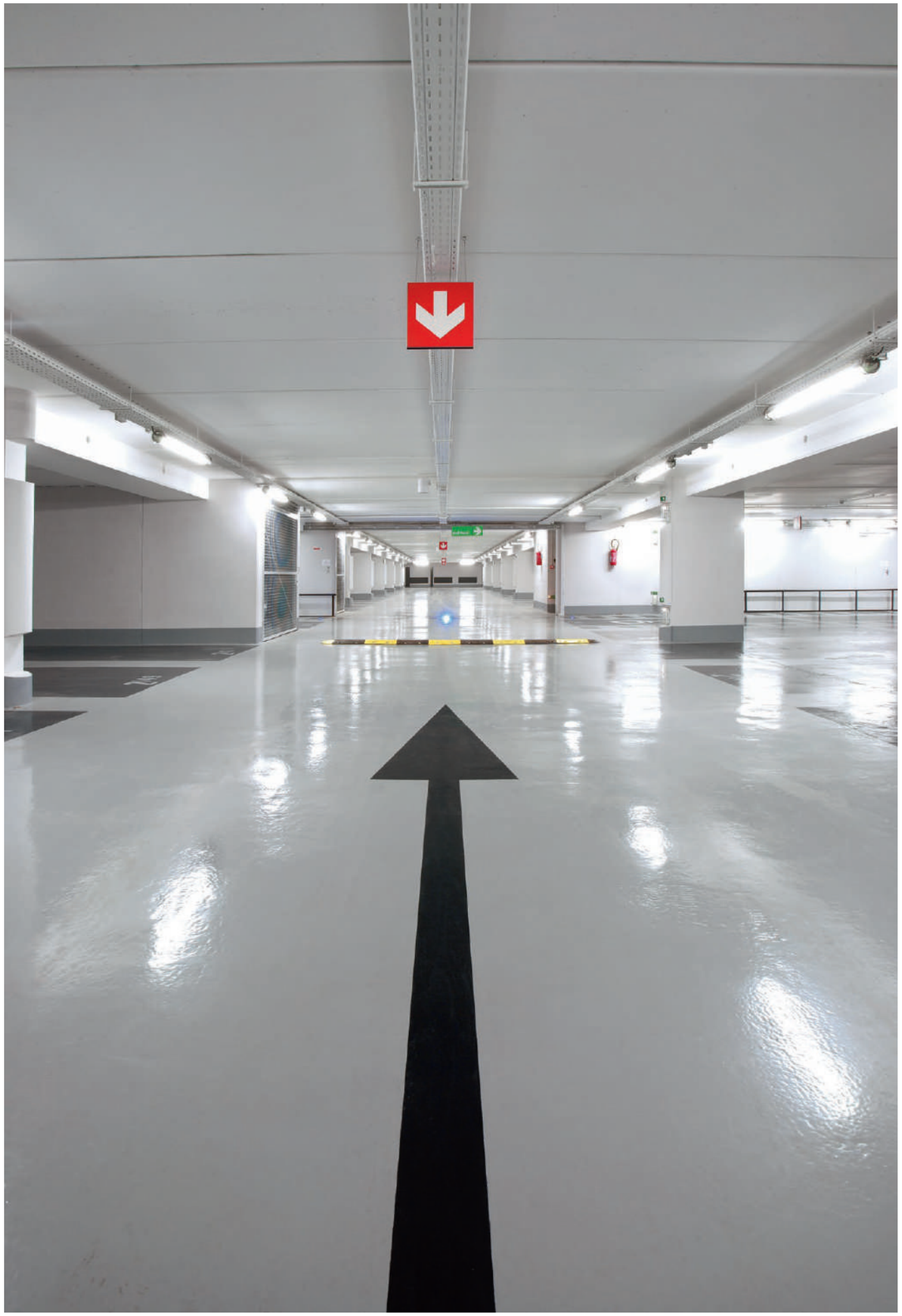
Scorel
Abris vélos, abris bus, tramways



Mabuse
Signalétique lumineuse



Maxwell / Coulomb
Bloc de secours évacuation ou ambiance



Les produits de cette page ne sont présentés qu'à titre indicatif ; d'autres produits peuvent être proposés pour ces applications en fonction des spécificités du projet ou des zones à éclairer.

Guide de choix par contraintes

			Industrie		Xtrem			Projecteurs		ATEX / IECEx					Fonctionnel	
										Zones 2, 21, 22			Zone 1			
			Pascal	Carnot	Cugnot	Napier	Fresnel	Sill 48	Sill 02	Jamin	Boyle	Fumat	Alder	Sabatier	Niepce FV	Foucault
Ø	Diamètre Tubulaire	Ø 133 mm	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●		
		Ø 100 mm	●	●	●	●				●	●					
		Ø 70 mm													●	●
		Ø 40 mm														
		Projecteur						●	●							
	Finition corps	Transparent				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		Satiné	●	●	●											●
	Optique	Large/diffuse	●	●	●	●				●	●		●	●		●
		Dirigée/orientée ULR 0 %					●	●	●			●				
		Grille basse lum. UGR < 19														
		Grille de défilement verticale														
		Grille de défilement inclinée														
		Double optique pour fosse de visite													●	
		Intégration film signalétique														
	Plage de températures	Standard : -20 à +35 °C[1]	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●
		Étendue jusqu'à +50 °C		●	●	●	●	●			●	●		●		
		Étendue jusqu'à -40 °C						●			●					
	Hauteur d'implantation	< 4 m	●	●	●	●				●	●		●	●	●	●
		> 4 m et < 8 m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
		> 8 m					●	●				●				
	Étanchéité eau et poussières	Jusqu'à IP68/69K	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
		IP65						●	●							
	Chocs	IK10	●	●	●		●			●	●	●	●	●	●	●
		IK08						●	●							
		IK07				●					● [3]			● [3]		
	Tension d'alimentation	220-240 V AC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		24 V DC														●
	Éclairage de sécurité EN 60598-2-22	Option batterie intégrée	●													
		Option source centrale LSC	●		●			● [4]	● [4]	●	●					●
	Vibrations intenses				●	●	●	●			●	●		●	●	●
	Milieu corrosif (marin)[2]		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	Milieu extrement corrosif / abrasif			●		●	●				●			●		
	Surtensions 320 VAC 48 h		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Protection pics de tension (4 kV)			●	●	●	●	●	●		●	●				
	Option détecteur HF intégré		●												●	●
DALI	Option DALI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	Option Bluetooth Casambi		● [4]												● [4]	● [4]

1. Plage minimale - certaines gammes peuvent sensiblement déborder de cette plage
2. Option acier inoxydable 316L / option traitement anti-corrosion pour les projecteurs
3. IK10 en version PMMA, IK07 en version verre
4. Sur demande

Des solutions adaptées à chaque environnement.

			Fonctionnel				Fonctionnel Large choix de finitions design						Signalétique	Secours	
			Turner	Gericault	Scorel	Benson	Brueghel	Purcell	Pissarro	Elgar	Gounod	Mondrian	Mabuse	Maxwell	Coulomb
Ø	Diamètre Tubulaire	Ø 133 mm		●		●	●				●		●		
		Ø 100 mm		●		●	●		●					●	●
		Ø 70 mm	●		●			●		●					
		Ø 40 mm										●			
		Projecteur													
	Finition corps	Transparent			●	●	●	●	●	●	●		●		●
		Satiné	●	●								●		●	
	Optique	Large/diffuse	●	●								●		●	●
		Dirigée/orientée ULR 0 %			●	●	●								
		Grille basse lum. UGR < 19					●								
		Grille de défilement verticale						●	●						
		Grille de défilement inclinée								●	●				
		Double optique pour fosse de visite													
		Intégration film signalétique											●		
	Plage de températures	Standard : -20 à +35 °C[1]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	30 °C
		Étendue jusqu'à +50 °C													
		Étendue jusqu'à -40 °C												●	
	Hauteur d'implantation	< 4 m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		> 4 m et < 8 m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		> 8 m													
	Étanchéité eau et poussières	Jusqu'à IP68/69K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		IP65													
	Chocs	IK10	●	●	●	●	● [3]	●	●	●	●	●	●	●	●
		IK08													
		IK07					● [3]								
	Tension d'alimentation	220-240 V AC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		24 V DC													
	Éclairage de sécurité EN 60598-2-22	Option batterie intégrée	●	●	●	●	●	●	●					●	●
		Option source centrale LSC	●	●	●	●	●							●	●
	Vibrations intenses														
	Milieu corrosif (marin)[2]		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Milieu extrement corrosif / abrasif														
	Surtensions 320 VAC 48 h													●	●
	Protection pics de tension (4 kV)														
	Option détecteur HF intégré		●	●	●	●	●	●		●					
DALI	Option DALI		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● [4]	●	
	Option Bluetooth Casambi		●	● [4]	●	●	●	●	●	●	●	●			

Sammode,

un accompagnement sur mesure

et expert à chaque étape de votre projet







Diagnostic et préconisation

Chaque environnement, chaque application a ses propres exigences en matière d'éclairage. Nos équipes d'experts analysent minutieusement les conditions d'utilisation, les contraintes d'installation, les exigences réglementaires et les enjeux spécifiques de votre projet. Grâce à notre expertise, nous vous recommandons les produits et technologies les plus adaptés à vos besoins en tenant compte de l'ensemble des aspects techniques, esthétiques, économiques voire environnementaux.

Études d'éclairage

L'éclairage joue un rôle essentiel dans la sécurité, le confort visuel et l'efficacité énergétique. Nous réalisons des études photométriques précises afin de garantir un éclairement homogène et adapté à chaque usage, tout en optimisant le nombre de points lumineux et en minimisant la consommation énergétique et l'impact carbone associé.

Nos études permettent également d'évaluer précisément les économies d'énergie (et les gains économiques associés) réalisables grâce à nos solutions d'éclairage et aux dispositifs de gestion intelligente. Nous pouvons également quantifier l'impact environnemental de votre projet d'éclairage en estimant les réductions d'émissions de CO_2.

Tests et accompagnement sur site

Parce que chaque projet est unique, nous vous accompagnons à toutes les étapes, depuis la conception jusqu'à l'installation, avec un suivi personnalisé. Selon les cas, nous proposons des tests en conditions réelles afin de valider la conformité des solutions choisies et d'apporter des ajustements si nécessaire. Notre engagement se poursuit après l'installation, avec un accompagnement sur la mise en service, la formation de vos équipes et l'optimisation des réglages pour garantir une performance durable.

Parmi les nombreux maîtres d'ouvrage ou exploitants d'infrastructures de transport ayant adopté les solutions d'éclairage Sammode :

Ferroviaire

CFL
Deutsche Bahn
ETF
Euromaint
Granitor
GTT
HS1 Ltd
Infrabel
Keolis
MTR Stockholm – ORA
NCC
NS Groep N.V.
RATP
SGP (Société du Grand Paris)
SNCB
SNCF
Sporveien
TAM
Tisséo
Trafikverket

Centres bus et dépôts

Keolis
RATP
TEC
Transdev

Aéroports

Aéroports de Paris (Groupe ADP)
Airports of Mauritius (AML)
Fraport, aéroport de Francfort

Maritime/Portuaire

Brittany Ferries
Chantiers de l'Atlantique
Corsica Ferries
Compagnie des Ports du Morbihan
Marine Nationale
Naval Group
Port de Copenhagen Malmö
Port de Marseille Fos

Parking

Aéroville
C-Park
EFFIA
Indigo
Monaco Parkings
Q-Park
Tam
VME Heldentoren

Retrouvez toutes nos
gammes Industrie
et Infrastructures sur :

sammode.com

Siège et showroom
24 rue des Amandiers
F-75020 Paris
T +33 (0)1 43 14 84 90
FR : info@sammode.com
EN : enquiry@sammode.com

Les informations, données
techniques et visuels présentés
dans ce document sont fournis
à titre indicatif et non contractuel.
Sammode se réserve le droit
de modifier à tout moment
les caractéristiques de ses
produits ou toute autre
information présentée dans
ce document sans préavis.

Rédaction
Sammode

Direction artistique
Normal Studio

Conception graphique
WA75

Impression
Stipa, Montreuil (France)

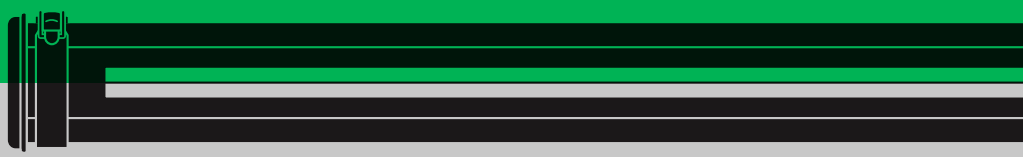
© Sammode 09/2025
Sous réserve d'erreurs
et de modifications techniques.

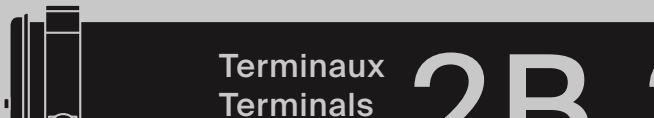
Photos
2 © David Foessel
3 ← © Alain Caste
3 → © Jean Ber
6 – 7 © David Foessel
8 – 9 © Morgane Le Gall
13, 18 © Grégoire Pierre
19 © Sammode
23 © Sammode
25 © Frédéric Hédelin
27 © Sammode
29 © André Bocquel
31 © Alain Caste
33 © Hugo Hébrard
35 © Alain Caste
37 © Rudi Sebastian
39 © Jean Ber



Sammode intervient dans tous les domaines des infrastructures de transport : espaces voyageurs : quais de gare et de métro, circulations, stations de tramway, halls et terminaux aéroportuaires, plateformes intermodales, ports de plaisance et ferries ; zones techniques et de maintenance : ateliers, fosses de visite, entrepôts, centres bus et dépôts, trains travaux ; environnements sensibles : tunnels ferroviaires, galeries de sécurité, parkings et abris de mobilité ; secteurs maritimes et logistiques : ports de marchandises, vraquiers et chantiers navals.







Sammode

Sammode
24 rue des Amandiers
F-75020 Paris
T +33 (0) 43 14 84 90
info@sammode.com
sammode.com